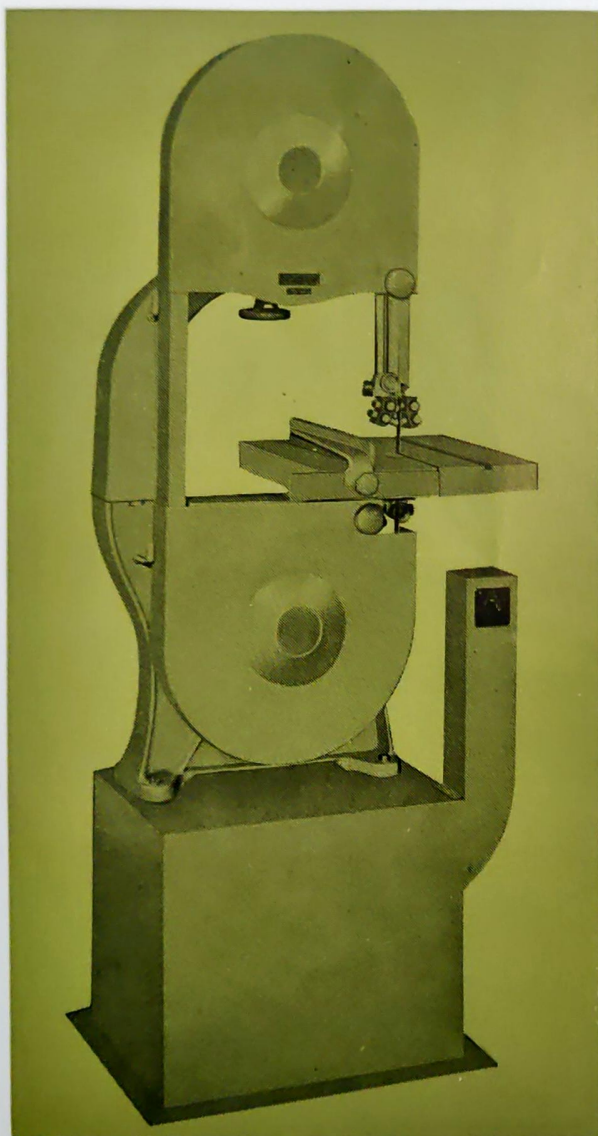


# BANDSÅGAR Typ B

EJCA





# BANDSÄG TYP B – ENKEL ATT SKÖTA OCH IDEALISK FÖR VERKSTADS- OCH SLÖJDSKOLOR, HANTVERK OCH INDUSTRI, MEN ÄVEN I HÖG GRAD SOM KOMPLETTERINGSMASKIN FÖR STÖRRE TRÄINDUSTRIER.

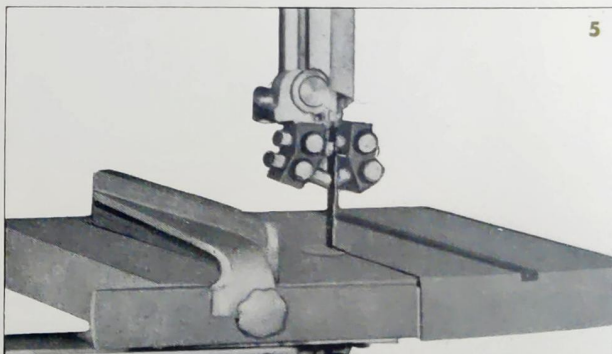
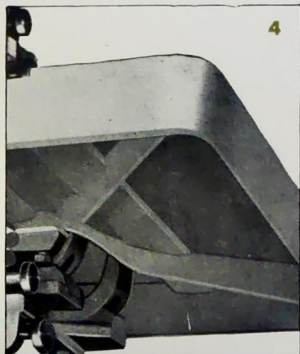
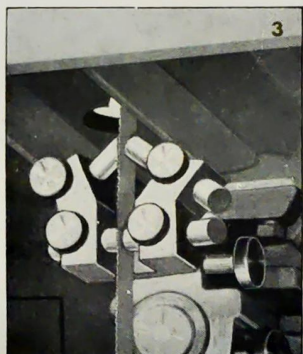
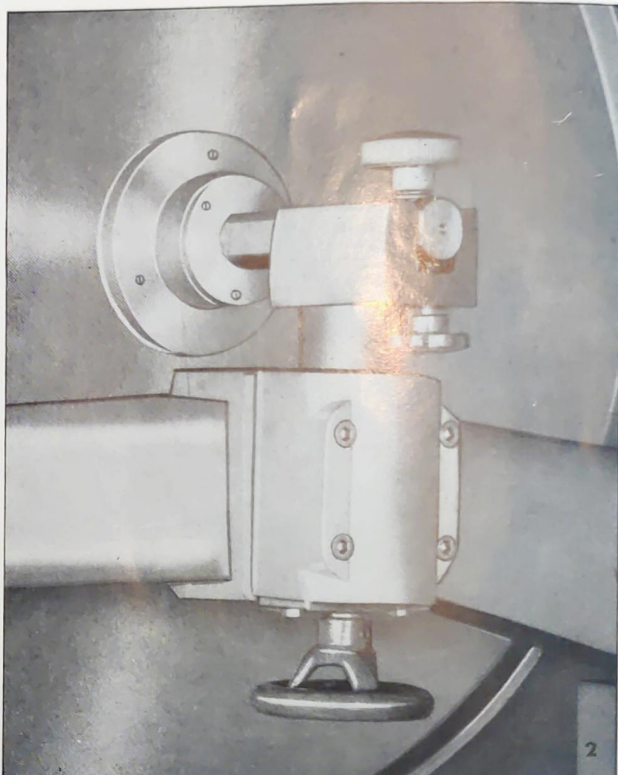
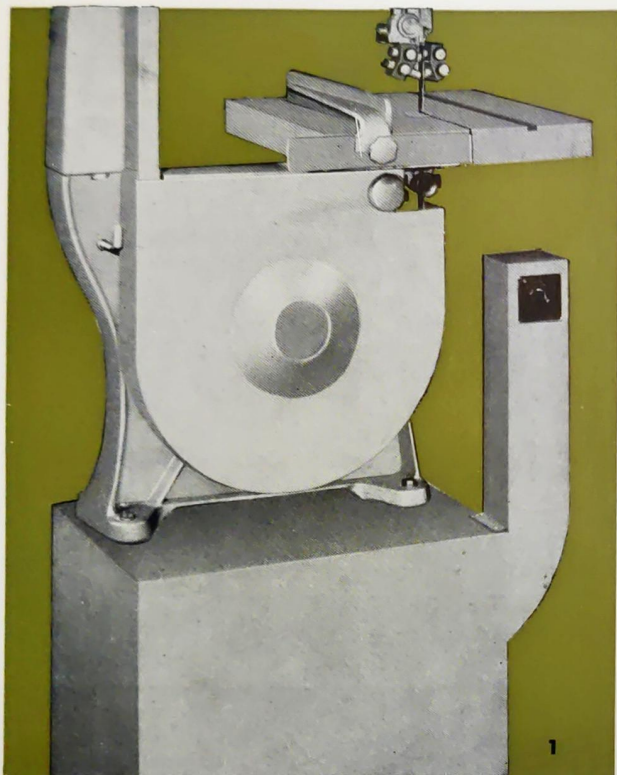
Konstruktionen bygger på mångårig erfarenhet från tillverkning av bandsågar och målet har varit att skapa en väl genomtänkt och praktisk maskin. Bandsåg typ B är försedd med skyddsanordningar enligt Kungl. Arbetarskyddsstyrelsens föreskrifter och bromsanordning på varje maskin.

Bandsåg typ B tillverkas i fyra olika storlekar med resp. 350, 400, 450 och 500 mm. hjul diameter.

## VÄRDEFULLA KONSTRUKTIONSDETALJER GER DESSA BANDSÄGAR ERKÄNT GODA ARBETSEGENSKAPER.

STATIVET är utfört av förstklassigt gjutgods och anordnat med erforderliga förstärkningar.

BORDET är noggrant arbetat och försett med spår för geringsanhåll samt svängbart lagrat på en dubbel bordvagg. Härigenom förlägges rörelsecentrum till bordytan där klingan går ned. Bordet är ställbart upp till 30°.





# DIMENSIONER:

	B-35	B-40	B-45	B-50
Klinghjulens diameter	350	400	450	500
Bandsågsklingans längd	2350	2810	3090	3410
Största såghöjd	140	200	240	260
Största sågbredd	340	390	440	490
Bordets dimensioner	390 × 390	390 × 390	450 × 450	450 × 450
Motorstorlek	0,50 hkr.	0,75	1,0	1,5
Totalhöjd utan understativ	1050	1200	1370	1500
Totalhöjd med understativ	1650	1700	1750	1880
Kilremskivans diameter	220	220	220	220
Lämpligt varvantal	700 v/min.	700	700	700
Vikt utan stativ, remdrift	75 kg.	100	125	160
Vikt med stativ, remdrift	95	125	155	200
Vikt med stativ, motordrift	110	140	180	225

BANDSÄGSHJULEN är utförda av lättmetall och försedda med gummibelagd bana samt är lagrade i kullager. Övre hjulet har fjädrande spännanordning samt justeranordning så att klingan kan inställas att löpa rätt på hjulen.

DUBBLA KLINGLEDARE med full inställbarhet. Av bild 3 framgår klingledarens konstruktion.

MOTORN är inbyggd i foten och kraftöverföringen sker med kilrepsdrift till undre såghjulet. Kilrepsdriften och motorn är väl skyddade och inkapslade. På foten är armen för startapparaten

placerad. Härigenom erhålles rätt placering av startapparaten, som snabbt är åtkomlig med höger hand från arbetsplatsen. För skolbruk kan sågen utrustas med startapparat, låsbar med nyckel.

## I NORMALUTFÖRANDE INGÅR:

KLIVANHÅLL, BROMSANORDNING, 1 st. SÄGKLINGA

## MOT BESTÄLLNING LEVERERAS EXTRA:

Geringsanhåll, Startapparat, låsbar med nyckel. Spånhus för undre hjulet. Skränkanordning. Rondellsågningsanordning. Spånsuganordning.

1. Startapparaten är placerad på en arm från foten. Snabb åtkomlighet från arbetsplatsen och lagom manöverhöjd.
2. Kraftig pinolkonstruktion för övre bandsågshjulet ger erforderlig stabilitet åt hjul och axel. Den fjädrande, lätt ställbara slidanordningen kan på enkelt sätt efterjusteras så att glappfrihet uppstår.
3. Effektiv klingstyrning är en viktig förutsättning för ett gott arbetsresultat. Den nya klingledaren med roterande hårdad stålrule för klingans rygg och 4-punkts-sidostyrning ger effektivaste klingstyrning tätt intill arbetsstycket.
4. Dubbla bordvaggor med snabb låsanordning är anbringade på bordets undersida. Denna konstruktion möjliggör snedställning av bordet upp till 30°.
5. Lätt klingbyte då våra bandsågar har spåret rakt in från bordets framsida i motsats till många andra bandsågar, som har spåret i bordet placerat från sidan varför bordsbrickan måste lyftas upp och vridas vid klingbyte.
6. Startapparaten kan erhållas låsbar med nyckel—ett utförande som rekommenderas för t. ex. slöjdskolor.
7. Geringsanhåll levereras på beställning. Två utförande finns, dels vanligt geringsanhåll och dels graderat geringsanhåll, enligt avbildningen.

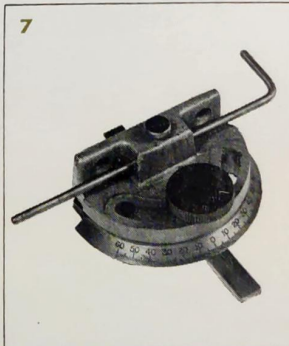
8. Skränkapparat R-1 ger mångdubbel livslängd åt bandsågsklingorna. Omskränkningsen tar kortare tid än en minut och sågbladet behöver icke tas ur maskinen.
9. Spånsuganordning, bestående av helkapslad 3-fasmotor med sugfläkt, spånhus med anslutning från undre såghjulet samt påse för uppsamling av spånen.
10. Rondellsåganordning. För uppskärning av rondeller, hjul och andra runda föremål är denna anordning mycket tidsbesparande. Anordningen består av ett speciellt bord med tillhörande slidanordning varigenom önskad skärredie snabbt kan inställas.



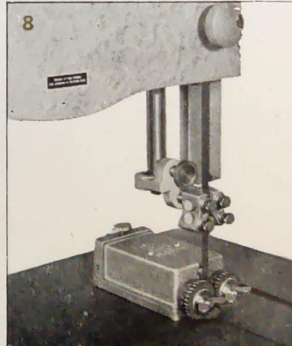
10



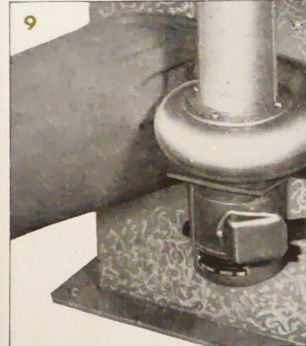
6



7



8



9

---

---

# B

**BANDSÅG TYP B**

